ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG
H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf : 69.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ Á BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-1121/1998 **UE: A-2236/2010**

ÉME
ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY

A termék megnevezése :	**EJOT kötő- és rögzítőelemek**
A termék tervezett felhasználási területe:	**Kötőelemek acél- és alumínium profiloknak fém és faszerkezetekhez; a profillemezeknek egymáshoz; hő- és vízszigetelő anyagoknak fémlemezekhez, homlokzatburkoló elemeknek valamint hő- és vízszigetelő anyagoknak betonhoz és egyéb teherhordó szerkezetekhez; tömör és üreges téglához, mészkőhöz, könnyűbetonhoz történő rögzítéséhez, továbbá műanyag lemezek, cementkötésű faforgácslapok, fatáblák, szendvicspanelok, gipszkarton, acél profilgyártmányok, fa, fém szerkezetek, beton, tömör, és üreges tégla, mészkő, pórusbeton, tufa anyagú falszerkezetekhez történő rögzítésére.**
Kérelmező: mint az ÉME jogosultja	**EJOT Hungaria Kft.** **1239 Budapest, Ócsai út 1-3.**
A termék gyártója:	**EJOT Baubefestigungen GmbH** **D-57323 Bad Laasphe, Németország**
A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ):	1.11.6. (Fém kötőelemek) 1.11.9. (Fém rögzítő elemek, szerkezetek, horgonyok) 1.13.13 (Műanyag rögzítő elemek, szerkezetek, horgonyok)
Érvényes:	**2016. május 31-ig**

Budapest, 2011. május 18.

ÉMI ÉPÍTŐIPARI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT KFT. 6.

Vida Attila József
vezérigazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 10 oldalt tartalmaz.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME -t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
   - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
   - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
   - az ÉME-vel azonos jelzetű, **2005. július 28-án** kiadott, **2010. július 31**-ig érvényes **ÉME,** valamint a Kérelmező számára átadott **A-2556/2006** számú, **2008. október 30**-i keltű, **A-2548/2009** számú, **2010. május 13**-i keltű és **A-2236/2010** számú, **2011. május 18**-i keltű **Utóellenőrzési Vizsgálati Jegyzőkönyv**ekben részletezett vizsgálati eredmények értékelése

   alapján.

2. Az ÉME jogosultja – az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította – felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.

3. Az ÉMI Nonprofit Kft. – mint jóváhagyó szervezet – jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.

4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.

5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft-nek a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglaltól lényegesen eltér.

6. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.

7. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.

8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertetők szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.

9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).

10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

EJOT Verbindungstechnik GmbH & Co. KG
D-57323 Bad Laasphe Untere Bienechke, Németország

EJOT Kunststofftechnik GmbH & Co. KG
D-57302 Bad Berleburg-Berghausen, Adolf-Bohl-Strasse 7., Németország

1.2. A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

1.2.1. Termékek:

SAPHIR önfúró csavarok (JT2), csavarsapkák

SUPER SAPHIR önfúró csavarok (JT3)

EJOT tömítő és javítócsavarok (JA2, JZ2, JB2, JA3-S, JZ3-S)

EJOT ORKAN Kalotte alumínium terhelosztó alátét EPDM tömítéssel SAPHIR és SUPER SAPHIR csavarokhoz

Climadur-Dabo csavarok (SW, TKR) és alátétjei (HTV 70/70, HTV RU 70)

SDF és SDP poliamid dübel horganyozott vagy korrózióálló acél csavarral

Beütő-dübelcsalád (ND) poliamid dübel korrózióálló vagy horganyozott acél beütőcsavarral

Műanyagtárcsás dübel műanyagfejű horganyozott acél beütőszeggel (FDD)

Szigetelés tartó műanyag tárcsás dübelek (DH)

Alumínium szegecsek

EJOT Climadur betoncsavar (BS-R, FBS-R)

EJOT ECOtek 40/35 W fóliarögzítő készlet

1.2.2. Alkalmazási terület:

Kötőelemek acél- és alumínium profiloknak fém és faszerkezetekhez; a profillemezeknek egymáshoz; hő- és vízszigetelő anyagoknak fémlemezekhez, homlokzatburkoló elemeknek valamint hő- és vízszigetelő anyagoknak betonhoz és egyéb teherhordó szerkezetekhez; tömör és üreges téglához, mészkőhöz, könnyűbetonhoz történő rögzítéséhez, továbbá műanyag lemezek, cementkötésű faforgácslapok, fatáblák, szendvicspanelok, gipszkarton, acél profilgyártmányok, fa, fém szerkezetek, beton, tömör, és üreges tégla, mészkő, pórusbeton, tufa anyagú falszerkezetekhez történő rögzítésére.

2. TERMÉKJELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREK

2.1. A termék műszaki jellemzői, azok jóváhagyott értékei és vizsgálati/megítélési módszerei

Termékjellemzők és mértékegységeik		Érték	Vizsgálati/értékelési mód
<u>Megnevezés:</u> SUPER SAPHIR önfúró csavarok (JT3)			
Csavar alapanyag		korrózióálló acél 1.4301	DIN 17440
csavarfej kialakítás		hatlapfejű, félgömbfejű, süllyesztett	MSZ EN ISO 3506:2003
méretek - átmérő	mm	4,8; 4,9; 5,5; 6,3± 0,1 mm	
- hosszúság		19 – 197 ± 1,0 mm	
Kihúzó erő (1,5 mm acéllemez)	N	> 1500	MSZ ISO 3269:1993
Nyíróerő (2x1,5 mm acéllemez)	N	> 7000	

Termékjellemzők és mértékegységeik	Érték	Vizsgálati/értékelési mód
Megnevezés: SAPHIR önfúró csavarok (JT2), csavarsapkák		
Csavar alapanyag	betétben edzett vagy nemesíthető acél	MSZ EN ISO 10666:2000
felületi keménység	legalább 530 HV0,3	
magkeménység	hőkezelés után legalább 320 HV5 – 400 HV5	
csavarfej kialakítás	hatlapfejű, félgömbfejű, süllyesztett	
méretek - átmérő mm	4,2; 4,8; 4,9; 5,5; 6,3; 6,5 ± 0,1 mm	DIN 7504
- hosszúság	13 –192 ± 1,0 mm	
Alátét alapanyag	horganyozott acél vulkanizált EPDM elasztomer tömítéssel	
Felületvédelem	gal Zn 8bk	ISO 4042
Karakterisztikus kihúzó erő, R_k kN		
- 1 mm vastag acéllemezből	0,9 kN	
- 2 mm vastag acéllemezből	2,5 kN	
Nyíróerő (2x1,5 mm acéllemez) N	> 7000	

Megnevezés: EJOT tömítő és javítócsavarok (JA2, JZ2, JB2, JA3-S, JZ3-S)		
Csavar alapanyag	betétben edzett vagy korrózióálló acél 1.4301	MSZ EN ISO 1479:1999 DIN 17440
felületi keménység	legalább HV 300	
magkeménység	legalább HV 200	DIN EN ISO 3506:2003
csavarfej kialakítás	hatlapfejű	
méretek - átmérő mm	6,3; 6,5; 8,0 ± 0,1 mm	MSZ EN ISO 1479:1999
- hosszúság	19 – 250 ± 1,0 mm	
Alátét alapanyag	horganyozott vagy korrózióálló acél vulkanizált EPDM elasztomer tömítéssel	
Kihúzó erő (1,5 mm vastagságú acél vagy alumínium lemezből, műanyagból puhafából, cementkötésű faforgácslemezből) N	> 1500	MSZ EN ISO 1479:1999
Nyíróerő (2x1,5 mm acéllemez) N	> 7000	

Megnevezés: EJOT ORKAN Kalotte alumínium terhelosztó alátét EPDM tömítéssel (SAPHIR, SUPER SAPHIR és JA, JZ önmetsző csavarokhoz)		
Alátét alapanyag	Alumínium+EPDM	ISO 4042
Felületvédelem	Festés, passzív alumínium-oxid	
Csavar átszakító erő kN	$R_k = 2,0$	

Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelmény	Vizsgálati/értékelési mód
Megnevezés: Climadur-Dabo csavarok (SW, TKR) alátétjei (HTV 70/70, HTV RU 70)		
Alátét alapanyag	Alumínium-cink	ISO 4042
Felületvédelem	passzív oxidréteg	
Csavar átszakító erő kN	$R_k = 5,0$	

Megnevezés: SDF és SDP poliamid dübel horganyozott vagy korrózióálló acél csavarral		
Csavar alapanyag	korrózióálló acél 1.4401 vagy horganyozott acél	DIN 17440
Dübel hüvely	Poliamid Ultramid B3L	
Csavarfej kialakítás	süllyesztett és hatlapfejű	MSZ EN 7050:1999 MSZ EN 7051:1999
Méretek mm		MSZ EN ISO 7050:1999
átmérő	8; 10; 14 ± 0,1 mm	
hosszúság	60 – 360 ± 1,0 mm	
Bevonat (Zn) µm	> 5	DIN ISO 598
Kihúzó erő N		
betonból (C 16/20)	> 1000	
pórusbetonból	> 600	MSZ EN ISO 7051:1999
tömör és üreges téglából	> 400	

Megnevezés: Beütő-dübelcsalád (ND) poliamid dübel korrózióálló vagy horganyozott acél beütőcsavarral		
Alapanyag		DIN 17440
beütőcsap	korrózióálló acél 1.4401 vagy horganyozott acél	
dübelhüvely	poliamid PAG	
Csavarfej kialakítás	süllyesztett fejű	MSZ EN 7050:1999
Méretek mm		
átmérő	6; 8 ± 0,1 mm	
hosszúság	25 – 100 ± 1,0 mm	
Kihúzó erő N		
betonból (C 16/20)	> 700	
pórusbetonból	> 100	MSZ EN 7050:1999
tömör és üreges téglából	> 300	

Megnevezés: Műanyagtárcsás dübel műanyagfejű horganyozott acél beütőszeggel (FDD)		
Alapanyag		ETAG 014
beütőcsap	horganyozott acél	
dübelhüvely	poliamid PAG	
Méretek mm		
hosszúság	55 – 575 ± 1,0 mm	
fejátmérő	50 ± 1,0	
átmérő	8 ± 0,1	
Kihúzó erő N		
betonból (C 16/20)	> 700	
pórusbetonból	> 500	
Fej leszakítóerő N	> 700	

Termékjellemzők és mértékegységeik		Követelmény	Vizsgálati/értékelési mód
Megnevezés: Szigetelés tartó műanyag tárcsás dübelek (DH)			
Méretek	mm		ETAG 014
hosszúság		80 – 240 ± 1,0 mm	
fejátmérő		90 - ± 1,0 mm	
átmérő		8,0 ± 0,1 mm	
Kihúzó erő	N		
betonból (C 16/20)		> 200	
üreges és tömör téglából		> 400	
Fejleszakítóerő	N	> 700	
Megnevezés: Alumínium szegecsek			
Alapanyag		3.3523 számjelű AlMg 25 típ. alumínium	DIN 1825
Kihúzóerő	N	> 2000	
Megnevezés: EJOT Climadur betoncsavar (BS-R, FBS-R)			
Méretek	mm		ETAG 001
Hosszúság - BS-R - FBS-R - KTL		 35 – 240 ± 1,0 mm 40 – 302 ± 1,0 mm	
csavarfej - BS-R (hatlapfejű) - FBS-R (torx)		 M8 T30	
átmérő		6,3; 7,5 ± 0,1 mm	
Bevonat (Zn)	µm	> 5	
Karakterisztikus kihúzó erő, R_k	kN		
kis szilárdságú betonból (C20/25)		Ø6,3: 5,0 Ø7,5: 6,0	
nagy szilárdságú betonból (C45/55)		Ø6,3: 6,0 Ø7,5: 7,5	
Megnevezés: EJOT ECOtek 40/35 W fóliarögzítő készlet			
Méretek	mm		ETAG 001 ETAG 014 ETAG 020
csavar hosszúság		35,0	
csavar átmérő		5,0	
tárcsa átmérő		40,0	
Karakterisztikus kihúzó erő, R_k	kN		
≥ 25 mm vastag puhafából		2,0 (dübel szakadása)	
≥ 25 mm vastag keményfából		2,0 (dübel szakadása)	
≥ 18 mm vastag faforgácslapból (OSB)		1,0 (csavar kihúzódása)	
Csavar-tárcsa átszakítóerő	kN	R_k = 4,0	

3. A MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁSA

3.1 A termékek megfelelőség igazolás módozata

**A 98/214/EK bizottsági határozat alapján,
a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:
(2+) rendszer**

3.2 A gyártó feladatai

3.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelőségét biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelőség igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi – felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Jellemző méretek	A 2. táblázatban megadott méretjellemzők és tűrésük	8 óránként egyszer, valamint termékváltáskor
Alapanyagok	Gyártó szabályozása szerint	Minden beszállított tétel
Kihúzóvizsgálat	Csavar tengelyével párhuzamos irányú húzóvizsgálat, 10 mm/min sebességgel	Évente két alkalommal, a releváns termékeknél
Nyíróvizsgálat	Csavar tengelyére merőleges irányú húzó-nyíró vizsgálat, 10 mm/min sebességgel	Évente két alkalommal, a releváns termékeknél
Csavarátszakító-erő vizsgálata	Kihúzóvizsgálat, a csavar helyett az alátét megfogásával	Évente két alkalommal a releváns termékeknél

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

3.2.2. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során az alábbi termékjellemzők vizsgálatára kerüljön sor:

- Alak, méret vizsgálata;
- Alapanyag vizsgálata;
- Kihúzóerő vizsgálata (amelyik terméknél releváns)
- nyíróerő vizsgálata (amelyik terméknél releváns)
- Karakterisztikus csavarátszakító-erő vizsgálata (amelyik terméknél releváns)

A gyártó a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja első típusvizsgálati dokumentációját, amennyiben a 2.1.-2.5. és jelen pontban leírtak teljesülnek.

3.2.3. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

- Névleges méretek
- Alapanyag
- Karakterisztikus kihúzóerő (amelyik terméknél releváns)
- Karakterisztikus nyíróerő (amelyik terméknél releváns)
- Karakterisztikus csavarátszakító-erő (amelyik terméknél releváns)

3.2.4. Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, amelyek üzemi gyártásellenőrzési tanúsítványa alapján a megfelelőségi nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálattal igazoltan megfelel.
- Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány számát.
- A megfelelőségi nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfelelőségi nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfelelőségi nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

A gyártás dátumának megadása lehetséges a termék egyéb, a gyártás pontos időpontját tartalmazó kísérődokumentumára történő hivatkozással is.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1. Üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

A kijelölt tanúsító szervezetnek el kell végeznie a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok előzetes felülvizsgálatát. A felülvizsgálat alapján értékelni kell, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1. pontban előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

A kijelölt tanúsító szervezetnek az alapvizsgálat keretében ellenőriznie és értékelnie kell, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek megfelelőségének megállapítására. Az alapvizsgálatnak ki kell terjednie arra is, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a követelményeknek megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezetnek – a gyártó által elvégzett és benyújtott első típusvizsgálat és a gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelése alapján, az eredmények megfelelősége esetén – ÜZEMI GYÁRTÁSELLENŐRZÉSI TANÚSÍTVÁNY kiadásával kell igazolnia a termékek megfelelőségét.

3.3.4. Az üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezetnek az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott ÜZEMI GYÁRTÁSELLENŐRZÉSI TANÚSÍTVÁNY-t érvényben kell tartania.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét évente egy alkalommal kell elvégezni; ennek keretében az alapvizsgálatnál leírt feladatokat kell elvégezni azzal a kitétellel, hogy a dokumentáció felülvizsgálatát csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokon kell elvégezni.

4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

4.1. Termék

A jelen engedély tárgyát képező kötő- és rögzítőelemek csak a gyártó által előírt és megjelölt felhasználási területeken a gyártó által javasolt műanyag és acéltányér alátétekkel, hüvelyekkel alkalmazhatók, továbbá kizárólag a gyártó és forgalmazó által előírt módon, a megadott speciális szerszámokkal építhetők be.

4.2. Gyártás

A csomagolási egységeket gyártói azonosító jelzéssel kell ellátni. A feliratnak tartalmaznia kell a termék megnevezését, a gyártó nevét, a névleges méretet és a megfelelőség-igazolás alapját képező dokumentáció (A-1121/1998 számú ÉME) jelzetét.

4.3. Forgalmazás

A termékeket termékismertetővel és alkalmazástechnikai útmutatóval ellátva kell forgalomba hozni.

4.4. Tervezés, beépítés

A kötőelemek csak a gyártó által előírt „EJOT" épületrögzítés" c. útmutatóban, valamint a gyártó által előírt megjelölt felhasználási területeken és módon, a gyártó által javasolt műanyag, gumi és acéltányér alátétekkel, hüvelyekkel alkalmazhatók. A beütőcsapok behajtását kizárólag a forgalmazó, illetve az általuk betanított, az adott területen tapasztalattal rendelkező szakcégek végezhetik.

A teherhordó csavarokat és dübeleket minden esetben egyedi méretezés és tervezés alapján kell beépíteni illetve alkalmazni. A tervezés során az állandó terheket és a környezeti feltételeket az Eurocode előírásai szerint kell figyelembe venni. A rögzítendő teher figyelembevételével ellenőrző számításokat és szerkezeti rajzokat kell készíteni. A szerkezeti ábrákon a fémhorgonyok, dübelek elhelyezkedését (pl. a vasaláshoz, egymáshoz, illetve a peremhez való helyzetét) ábrázolni szükséges.

A csavarok alkalmazásánál a rögzíteni kívánt anyagok megválasztásánál figyelembe kell venni a elektrokémiai korrózióvédelmi szempontokat is. Lényegesen eltérő elektródpotenciálú fémlemez-felületek, amelyek elektrokémiai kontakt-korróziót okozhatnak, nem építhetők össze.

A csavarokat a vázszerkezet szelvénysíkjára merőlegesen kell behajtani.

A szerkezeti elemeket úgy kell rögzíteni, hogy egy rögzítési hely tönkremenetelekor a terhelés áthelyeződhessen két szomszédos rögzítési helyre.

Gondoskodni kell arról, hogy a rögzítés során a csavarok kellő mértékben legyenek meghúzva.

Az EJOT rögzítőelemek behajtás után ismét nem használhatók fel.

5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések gyakorisága:

évente egy alkalommal

Az utóellenőrzés elvégzésére vonatkozó megbízást következő alkalommal **2012. október 31-ig** kell az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldeni. Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.

Boross Péter
vizsgálómérnök

Törökné Horváth Éva
divízióvezető